



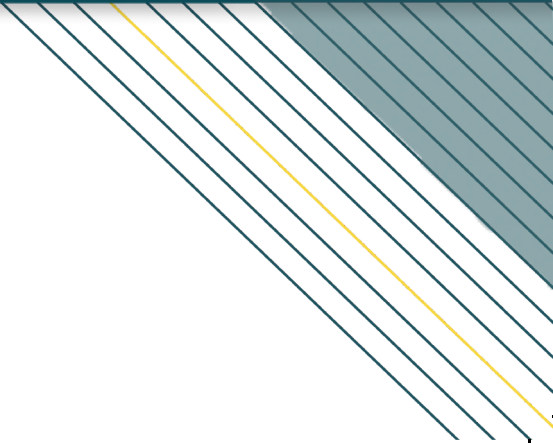
Sumetzberger 
Technology in motion

 **CONCEPTIONS M.G. INC.**



Sumetzberger AIO Lab pour des flux de travail intelligents

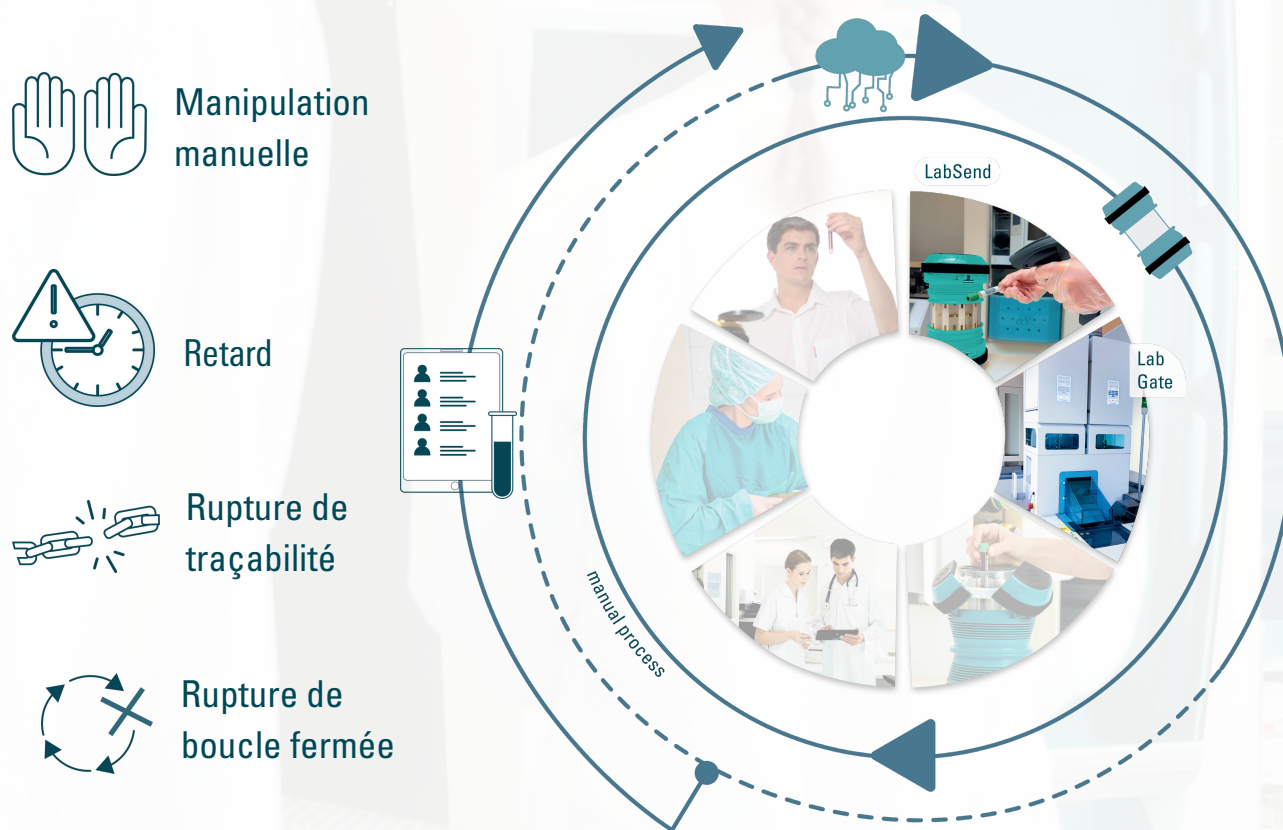
CONNECTER LA PRÉ-ANALYTIQUE, L'AUTOMATISATION
ET LES PROCESSUS DE LABORATOIRE DANS UN FLUX
CONTINU ET PERFORMANT



Où la complexité des laboratoires crée des risques

Dans de nombreux laboratoires, les étapes précédant l'analyse restent fragmentées. La réception manuelle des échantillons, des flux logistiques séparés et un manque de visibilité opérationnelle peuvent compliquer la maîtrise des délais, de la traçabilité et de la qualité des processus.

Face à l'augmentation des volumes d'échantillons et aux contraintes de ressources, les laboratoires ont besoin de processus connectés qui assurent un enchaînement fluide entre réception, enregistrement, tri, distribution et traitement des échantillons.

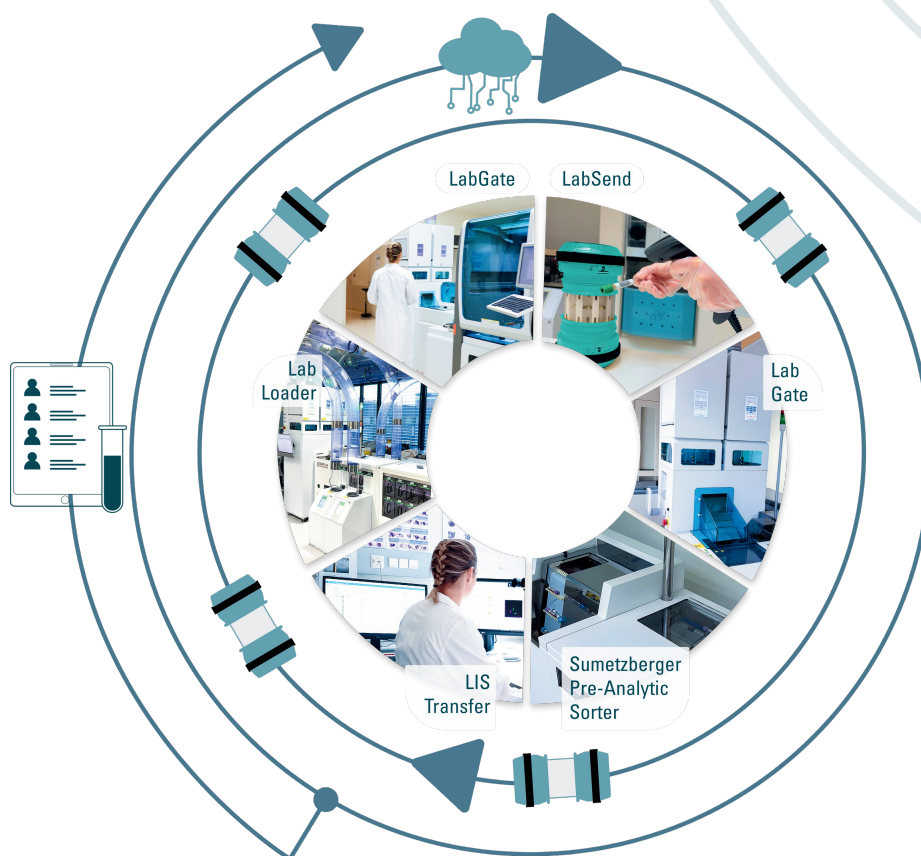


La solution ALL-IN-ONE (AIO) Lab répond aux principaux défis des laboratoires centralisés comme décentralisés. En assurant un flux d'échantillons documenté et continu, elle renforce la traçabilité, améliore la transparence des opérations et favorise des processus fiables à chaque étape du parcours de l'échantillon.

Sumetzberger AIO Lab : Un flux de laboratoire continu

Un flux de travail intégré accompagne l'échantillon tout au long de son parcours, du transport jusqu'au traitement en laboratoire. Sumetzberger AIO Lab rassemble les différentes étapes au sein d'un processus intégré, cohérent et facile à maîtriser.

Le système de transport pneumatique Sumetzberger constitue le lien central entre l'acheminement physique des échantillons et les processus pré-analytiques et informatisés du laboratoire.



- Traçabilité
- Continuité
- Maîtrise

LabSend : Un transport maîtrisé au service de la qualité des processus

Acheminer le bon échantillon, dans le bon conteneur, vers la bonne destination constitue la base d'une logistique efficace et parfaitement traçable.

Le transport pneumatique Sumetzberger garantit un acheminement rapide, sécurisé et documenté des échantillons, première étape d'un laboratoire connecté et performant.




RFID

Bon échantillon
Bon conteneur
Bonne destination



PowerControl : Automatiser le transfert des échantillons

Le logiciel Sumetzberger PowerControl automatise le déchargement des échantillons et réduit les interventions manuelles à une étape clé du processus. Le transfert maîtrisé du conteneur pneumatique vers le traitement en laboratoire favorise la continuité des opérations et une pré-analytique structurée.

Associé à un transport contrôlé des échantillons, PowerControl assure un flux connecté et fluide, de l'arrivée au laboratoire jusqu'à l'étape de traitement suivante.



Contrôle de
bout en bout



Automatisation



Boucle
fermée

LabGate® relie l'arrivée des échantillons à l'automatisation

Le passage du transport pneumatique au traitement en laboratoire est une étape clé. LabGate® assure une interface fiable entre les échantillons entrants et les processus pré-analytiques.

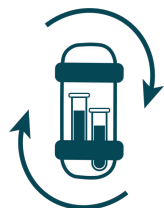
La réception, la vérification et le transfert priorisé des échantillons favorisent des flux fluides et une préparation efficace des étapes suivantes.



Contrôle de bout en bout



Détection des fuites



Contrôle du conteneur vide



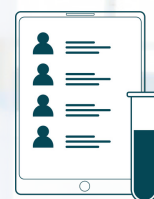
Contrôle STATEXpress



Trieur pré-analytique Sumetzberger avec SIL : Connecter les échantillons et les données

Les laboratoires modernes ont besoin de bien plus qu'un simple transport physique des échantillons. Le tri automatisé, associé à l'intégration au SIL, relie chaque échantillon à ses données, à son statut et à la prochaine étape du processus.

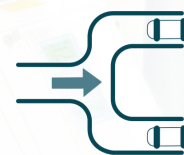
Cette approche renforce la transparence, la traçabilité et la maîtrise du flux pré-analytique.



Enregistrement SIL



Tri

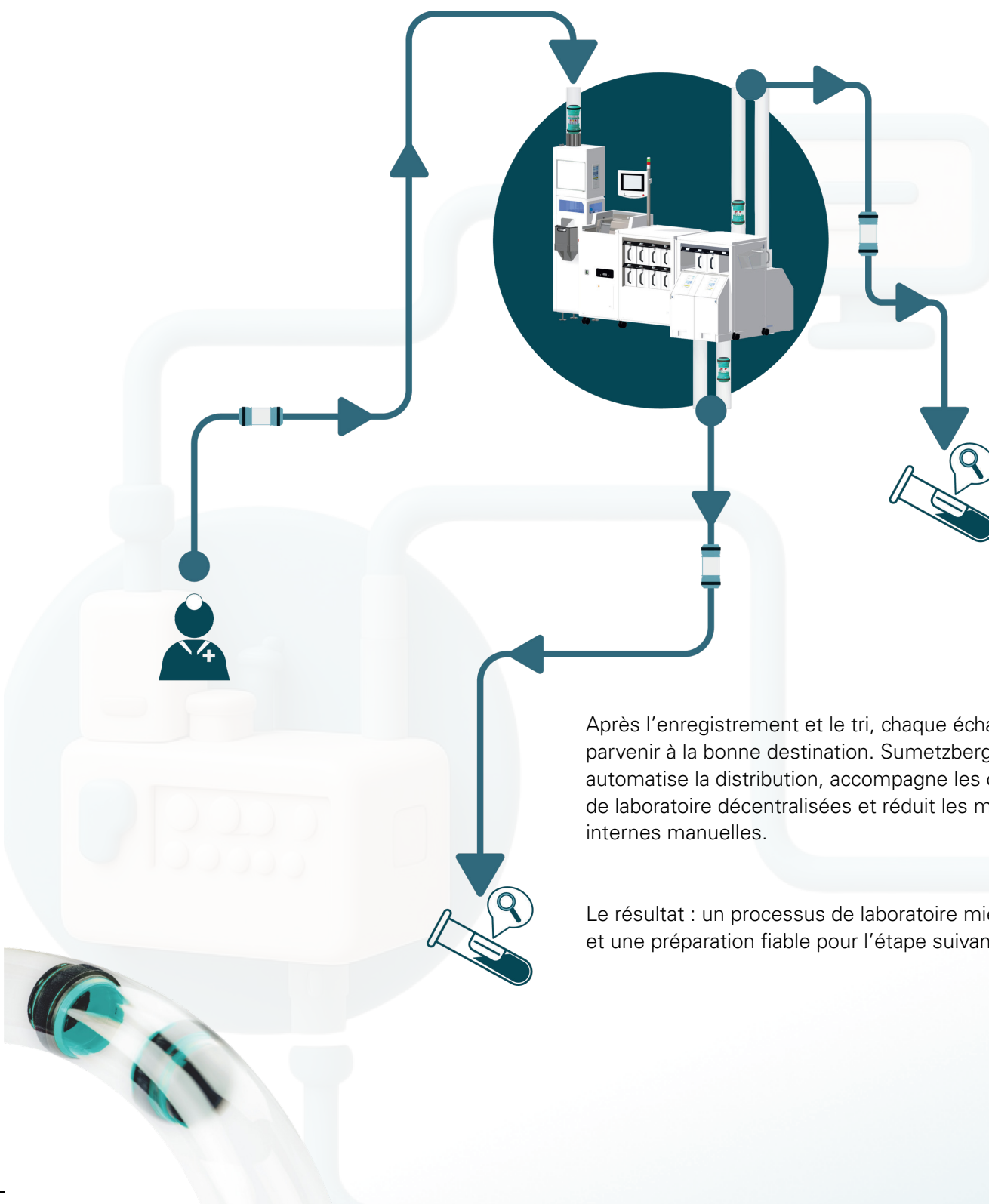


Distribution



Boucle
fermée

LabLoader® relie le tri et la distribution



Après l'enregistrement et le tri, chaque échantillon doit parvenir à la bonne destination. Sumetzberger LabLoader® automatise la distribution, accompagne les organisations de laboratoire décentralisées et réduit les manipulations internes manuelles.

Le résultat : un processus de laboratoire mieux connecté et une préparation fiable pour l'étape suivante.

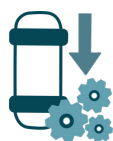
Prépare pour les traitements automatisés en aval

Une fois reçus et orientés, les échantillons sont transférés vers les systèmes TLA et les équipements analytiques. Le déchargement automatisé et le tri réduisent les manipulations manuelles et garantissent un flux continu.

La logistique, la pré-analytique et l'analyse s'intègrent dans un processus unique.



Automatisation



Analyseur



Boucle fermée



De l'analyse au soutien de la décision clinique



Résultat



Médecin



Traitement

La valeur du diagnostic de laboratoire repose sur la capacité à fournir des résultats fiables, utiles à la décision clinique. Un flux connecté contribue à ce que chaque étape du parcours de l'échantillon soutienne la production et la transmission des résultats dans les meilleurs délais.

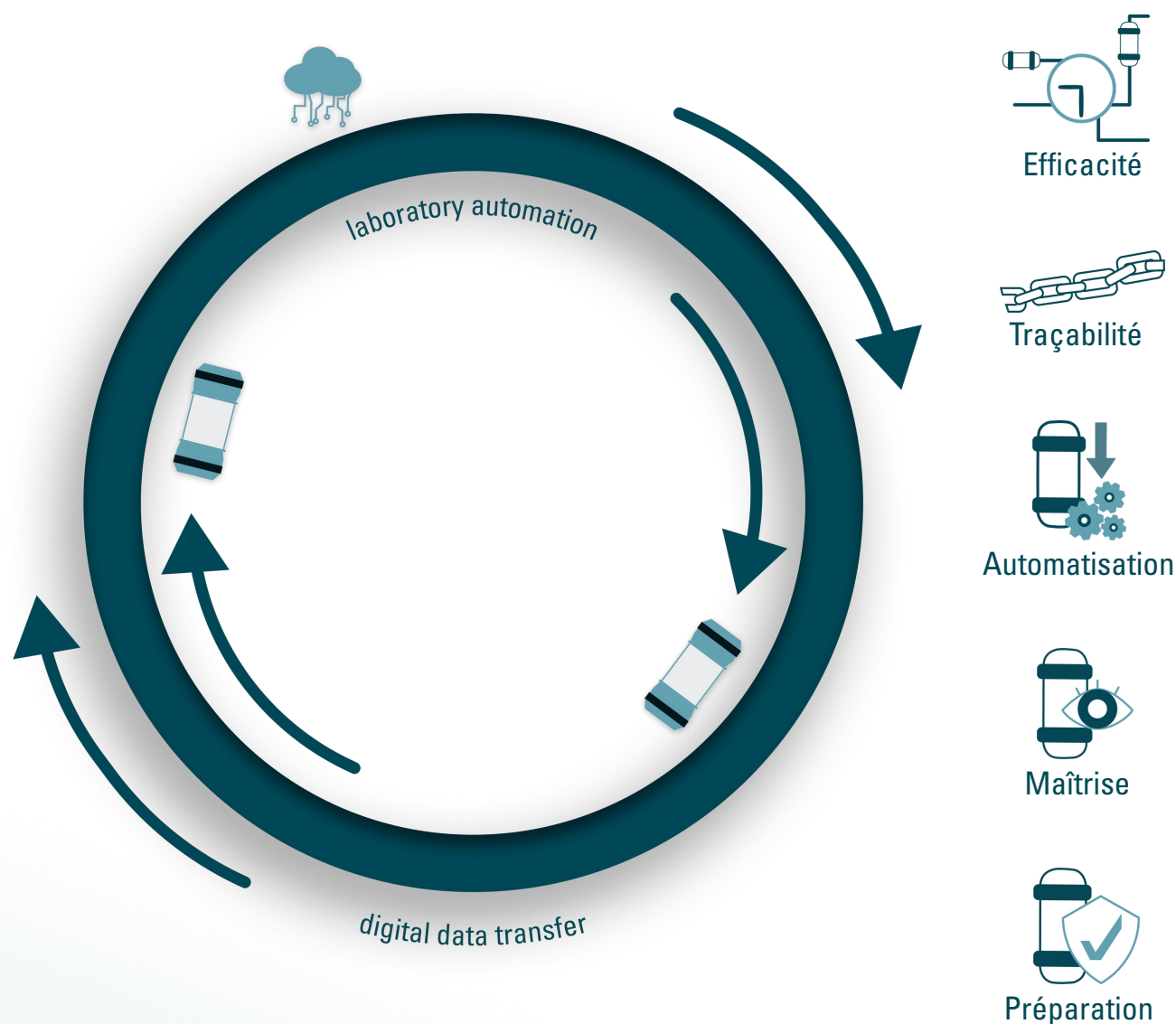
Ainsi, la qualité des processus de laboratoire soutient l'ensemble du parcours de soins.



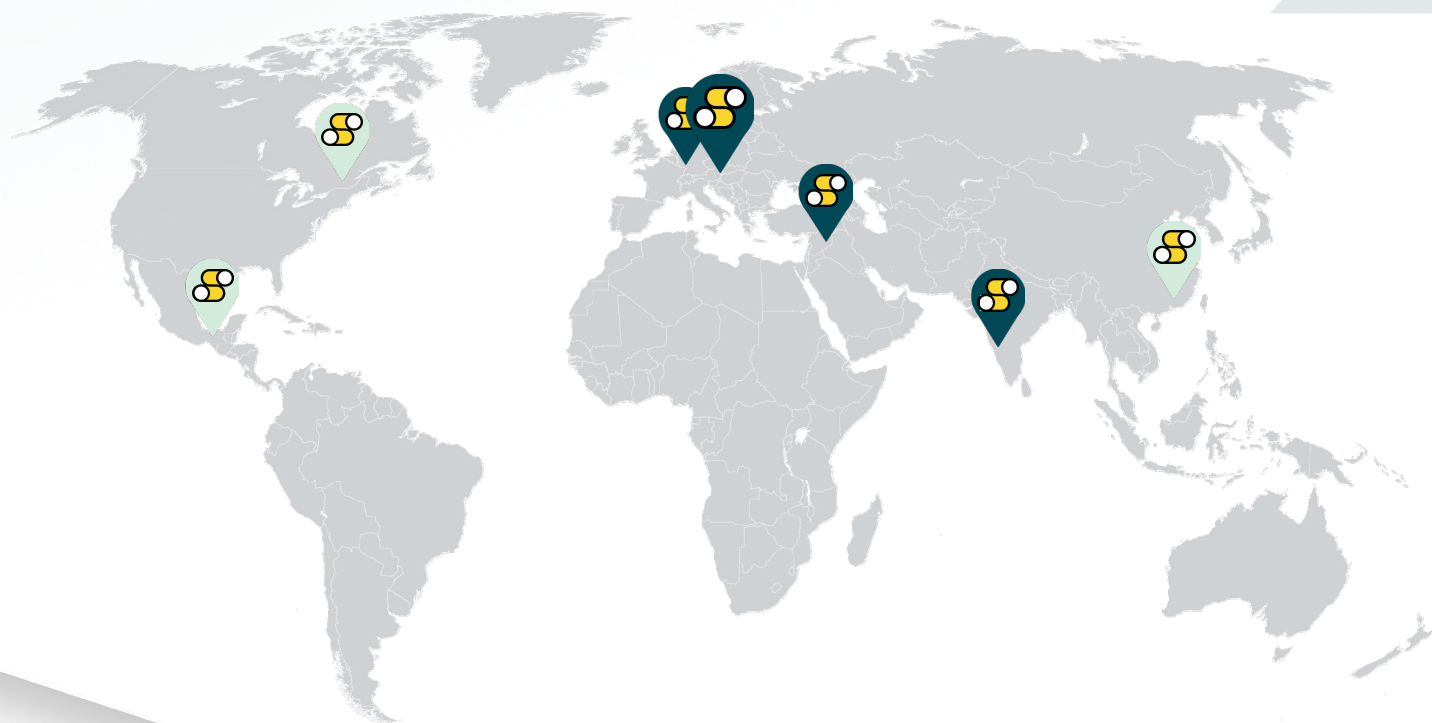
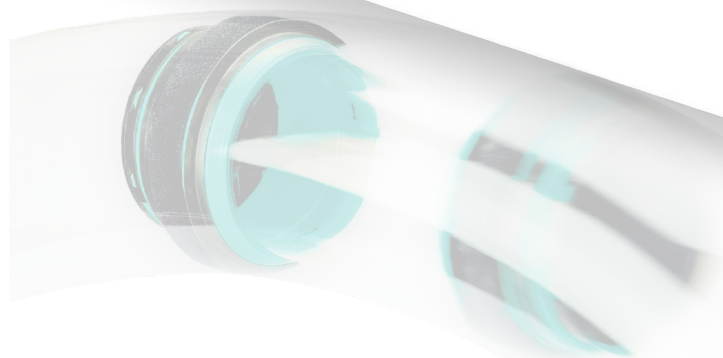
De la pré-analytique au traitement en laboratoire

Un flux de laboratoire connecté améliore la transparence, renforce la qualité pré-analytique et favorise l'automatisation ainsi que l'intégration numérique. Grâce à des solutions innovantes telles que le transport pneumatique, AutoUnload et LabGate® Redundant, Sumetzberger relie logistique, pré-analytique et automatisation dans un processus continu. Résultat : davantage d'efficacité, une meilleure fiabilité des processus et un laboratoire prêt pour l'avenir.

Optimisez vos flux grâce à un processus intégré, du transport pneumatique Sumetzberger jusqu'à l'analyse connectée.



Optimisez le flux de travail en laboratoire grâce à un processus intégré unique – du système de transport par tubes pneumatiques Sumetzberger aux analyses de laboratoire connectées.



Sumetzberger® | Juin 2026

Concevoir des flux fiables

Sumetzberger développe des solutions intelligentes pour des flux connectés et fiables dans les secteurs de la santé, de l'industrie et des infrastructures.

Ing. Sumetzberger GMBH.
Leberstrasse 108, A - 1110 Vienna
www.sumetzberger.com

CONCEPTIONS M.G. INC.
Courriel : info@conceptionsmg.com
Téléphone : 1-888-651-2839

Sumetzberger® 
Technology in motion

 **CONCEPTIONS M.G. INC.**

Toutes les images sont présentées à titre illustratif et peuvent différer du produit final. Des erreurs typographiques sont possibles. Nous nous réservons le droit d'apporter à tout moment des modifications et corrections dans le cadre du développement et de l'amélioration continue.